

Bomba diseñada para aumentar la presión de agua potable y agua caliente de la casa. Entrega presión adicional al calefón, duchas, y otros consumos.



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Requiere succión positiva. Temperatura del agua hasta 90°C
- Incorpora un sensor de flujo que permite a la bomba funcionar o detenerse automáticamente cuando hay apertura o cierre de una llave
- Estator en una cápsula de acero inoxidable
- Cuerpo de bomba en hierro fundido tratado con electroforesis
- Impulsor centrífugo en noryl, descansos cerámicos
- Tres posiciones OFF - MAN - AUT
- Nivel de ruido máximo 45 dB
- Presión de trabajo máximo 6 bar

### DATOS TÉCNICOS

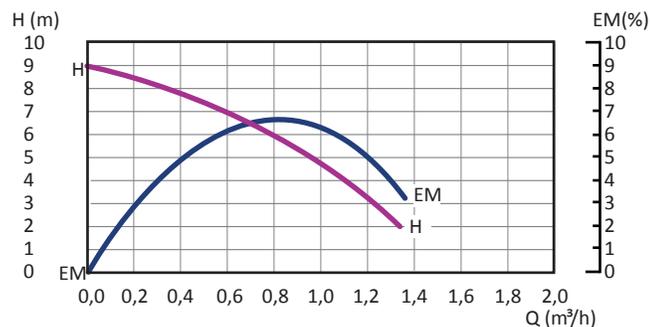
MODELOS	RS 12/9G	RS 20/12Z
Altura máx:	9 m	12 m
Caudal máx:	23 l/min	52 l/min
Conexión:	3/4"	1"
Peso:	2,4 kg	4,5 kg
Potencia:	105 W	275 W
Corriente (@220V):	0,48 A	1,25 A



Para evitar ruido por cavitación y riesgos de daños a los descansos, se requiere de una presión mínima de 2 metros columna de agua (0.2 bar) en la succión de la bomba mientras ésta funciona.

### CURVA DE COMPORTAMIENTO HIDRÁULICO

#### MODELO RS 12/9G



#### MODELO RS 20/12Z

